作業手順書

薄い黄色のセルに入力してください。写真欄にはExcelの「挿入 → 画像」で写真を貼り付けます。

文書番号		作業名		版	
工程・設備		作成日		作成者／確認者／承認者	

作業の前に確認すること

使用する道具・治具	
保護具	
安全上の注意	

作業手順（主なステップ・急所・急所の理由）

No	主なステップ（何をするか）	区分	急所（どのように：成否・安全・やりやすさ）	急所の理由（なぜそうするか）	写真・図	目安時間（秒）
1						
2						
3						
4						
5						
6						
					合計時間（秒）	

改訂履歴

版	改訂日	改訂内容	改訂者

急所の書き方：①成否（品質を左右する点）②安全（ケガを防ぐ点）③やりやすさ（作業を楽にするコツ）のどれかに当てはまるものだけを書きます。

作業手順書（記入例：ボール盤での穴あけ）

薄い黄色のセルに入力してください。写真欄にはExcelの「挿入 → 画像」で写真を貼り付けます。

文書番号	SOP-M-012	作業名	ボール盤での穴あけ（φ6.0 貫通穴）		版	第2版
工程・設備	機械加工／卓上ボール盤 2号機	作成日	2026/10/14	作成者／確認者／承認者	作成：山田　確認：佐藤　承認：鈴木	

作業の前に確認すること

使用する道具・治具	卓上ボール盤、ドリル（φ6.0）、マシンバイス、センターポンチ、面取りカッター、切りくず用ブラシ
保護具	保護メガネ（※手袋は着用しない）
安全上の注意	回転中のドリルやチャックに手を近づけない。切りくずは素手で触らず、必ずブラシで取る。

作業手順（主なステップ・急所・急所の理由）

No	主なステップ（何をするか）	区分	急所（どのように：成否・安全・やりやすさ）	急所の理由（なぜそうするか）	写真・図	目安時間（秒）
1	保護メガネを着け、手袋を外す	安全	手袋や袖口がたるんでいないか確認し、手袋は必ず外す	回転するドリルに手袋が巻き込まれると、指や手を大けがするため	（写真を貼る）	10
2	ワークをマシンバイスに固定する	安全	ポンチ跡がドリルの真下に来るよう合わせ、バイスをしっかり締める	固定が甘いとワークが振り回されて危険。穴の位置もずれる	（写真を貼る）	30
3	ドリル径と回転数を確認する	品質	図面の穴径とドリル径が同じか確かめ、回転数を表示板の値に合わせる	回転数が合わないと刃先が焼けたり、穴の仕上がりが悪くなるため	（写真を貼る）	15
4	ゆっくり送って穴をあける	品質	最初は軽く当てて位置を確認し、貫通する直前は送りを弱める	貫通時に刃が食い込むと、ワークが動いたりドリルが折れたりするため	（写真を貼る）	20
5	穴のバリを取る	品質	面取りカッターを穴の縁に当て、軽く1周回す	バリが残ると組み付け不良や、手を切る原因になるため	（写真を貼る）	15
6	切りくずをブラシで清掃する	安全	主軸の回転が止まってから、ブラシで切りくずを払う	切りくずは鋭く、素手で触ると切り傷になるため	（写真を貼る）	20
					合計時間（秒）	110

改訂履歴

版	改訂日	改訂内容	改訂者
第1版	2025/04/01	新規作成	山田
第2版	2026/10/14	手順4に「貫通直前は送りを弱める」を追加	山田

急所の書き方：①成否（品質を左右する点）②安全（ケガを防ぐ点）③やりやすさ（作業を楽にするコツ）のどれかに当てはまるものだけを書きます。